



Das Sortiment



Press-Bogen 90° mit 2 Muffen innen

T650215B	15mm	
TP650215B	15mm (10)	Profipack
T650218B	18mm	
TP650218B	18mm (10)	Profipack
T650222B	22mm	
TP650222B	22mm (10)	Profipack
T650228B	28mm	



Press-Bogen 90° mit 1 Muffe innen/außen

T650115B	I/A 15mm	
TP650115B	I/A 15mm (10)	Profipack
T650118B	I/A 18mm	
TP650118B	I/A 18mm (10)	Profipack
T650122B	I/A 22mm	
TP650122B	I/A 22mm (10)	Profipack
T650128B	I/A 28mm	



Press-Bogen 45° mit 2 Muffen innen

T650415B	15mm	
TP650415B	15mm (10)	Profipack
T650418B	18mm	
TP650418B	18mm (10)	Profipack
T650422B	22 mm	
TP650422B	22mm (10)	Profipack
T650428B	28mm	



Press-Bogen 45° mit 1 Muffe innen/außen

T650315B	I/A 15mm	
TP650315B	I/A 15mm (10)	Profipack
T650318B	I/A 18mm	
TP650318B	I/A 18mm (10)	Profipack
T650322B	I/A 22mm	
TP650322B	I/A 22mm (10)	Profipack
T650328B	I/A 28mm	



Press-T-Stück mit 3 Muffen innen

T653015B	15mm	
TP653015B	15mm (10)	Profipack
T653018B	18mm	
TP653018B	18mm (10)	Profipack
T653022B	22mm	
TP653022B	22mm (10)	Profipack
T653028B	28mm	



Press-T-Stück mit 3 Muffen innen und einem reduziertem Abgang

T65301815B	18-15-18mm	
T65302215B	22-15-22mm	
T65302218B	22-18-22mm	
T65302822B	28-22-28mm	



Press-T-Stück mit 2 Muffen innen / Innengewinde

T65311512B	IG 15-1/2 -15mm	
T65311812B	IG 18-1/2 -18mm	
T65312212B	IG 22-1/2 -22mm	



Press-Muffe mit 2 Muffen innen

T654015B	15mm	
TP654015B	15mm (10)	Profipack
T654018B	18mm	
TP654018B	18mm (10)	Profipack
T654022B	22mm	
TP654022B	22mm (10)	Profipack
T654028B	28mm	



Press-Übergangsmuffe mit 1 Muffe innen / Innengewinde

T65441512B	15x1/2" IG	
T65441534B	15x3/4" IG	
T65441812B	18x1/2" IG	
T65441834B	18x3/4" IG	
T65442212B	22x1/2" IG	
T6544221B	22x1" IG	
T65442234B	22x3/4" IG	
T6544281B	28x1" IG	
T65442834B	28x3/4" IG	



Press-Reduziermuffe mit 2 Muffen innen und einem reduziertem Abgang

T65401815B	18x15mm	
T65402215B	22x15mm	
T65402218B	22x18mm	
T65402822B	28x22mm	



Press-Reduziernippel mit 1 Muffe innen / außen

T65411815B	18x15mm	
T65412215B	22x15mm	
TP65412215B	22x15mm (10)	Profipack
T65412218B	22x18mm	
T65412822B	28x22mm	



Press-Verschraubung mit 1 Muffe innen / Aussengewinde

T65801512B	15x1/2" AG	
T65801812B	18x1/2" AG	
T6580221B	22x1" AG	
T65802234B	22x3/4" AG	



Press-Übergangsnippel mit 1 Muffe innen / Aussengewinde

T65431512B	15x1/2" AG	
TP65431512B	15x1/2" AG (10)	Profipack
T65431812B	18x1/2" AG	
TP65431812B	18x1/2" AG (10)	Profipack
T65431834B	18x3/4" AG	
T65432212B	22x1/2" AG	
T6543221B	22x1" AG	
T65432234B	22x3/4" AG	
TP65432234B	22x3/4" AG (10)	Profipack
T6543281B	28x1" AG	
T65432834B	28x3/4" AG	



Press-Wandscheibe mit 1 Muffe innen / Innengewinde

T65721512B	15x1/2" IG	
TP65721512B	15x1/2" IG (10)	Profipack
T65721812B	18x1/2" IG	



Press-Übergangswinkel mit 1 Muffe innen / Innengewinde

T65901512B	15x1/2" IG	
------------	------------	--



Press-Übergangsbogen mit 1 Muffe innen / Aussengewinde

T65921512B	15x1/2" AG	
------------	------------	--



Kupferrohr ummantelt Stangen

T550211	15mm x 1mm x 2500 mm	
T550212	18mm x 1mm x 2500 mm	
T550213	22mm x 1mm x 2500 mm	



Kupferrohr blank Stangen

T550111	15mm x 1mm x 2500 mm	
T550112	18mm x 1mm x 2500 mm	
T550113	22mm x 1mm x 2500 mm	
T550114	28mm x 1mm x 2500 mm	



Kupferrohr blank Rollen

CUR15	15 mm x 1mm x 50 m	
-------	--------------------	--



Kupferrohr ummantelt Rollen

WICUR15	15 mm x 1mm x 50 m	
---------	--------------------	--



Press Montage Einheit mit 2 Muffen innen / Innengewinde

T65761512B	15 x 1/2" IG x 100 mm	
T65771512B	15 x 1/2" IG x 150 mm	



Press-Kappen mit einer Muffe innen

T654215B	15 mm	
T654218B	18 mm	
T654222B	22 mm	
T654228B	28 mm	



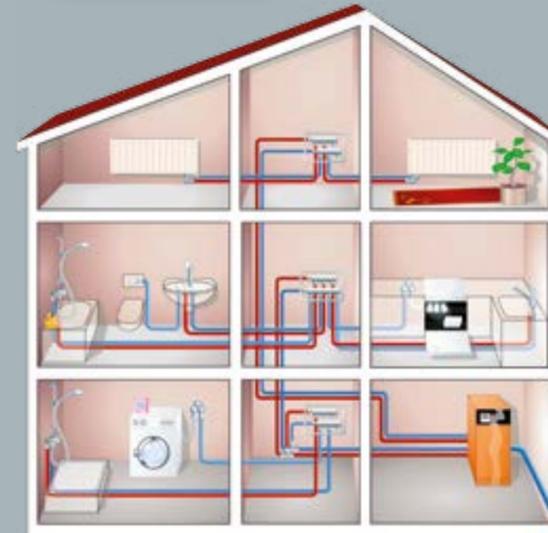
Rohrschneider

T595205	3-16 mm	
T595204	3-30 mm	
T595203 (Bild)	3-35 mm	



Rohrentgrater

T595206	bis 42 mm	
---------	-----------	--



Ihr Baumarkt:



PRESS-SYSTEM

für Kupferrohr, V-Kontur





Das System

Das Cornat Kupferrohr-Presssystem ist eine sichere und wirtschaftliche Kupferrohrinstallation mit moderner Pressverbindungstechnik.

Das System ist nach DVGW Vorgaben geprüft und zertifiziert.

Mit der sekundenschnellen kalten Pressverbindungstechnik spart man nicht nur 1/3 der Arbeitszeit gegenüber Klebe- oder Lötverbindungen, sondern erzielt auch ein Höchstmaß an Sicherheit.

Unverpresste Verbindungen werden im Rahmen der Dichtheitsprüfung bei Drücken von 0,1 bis 6,0 bar sofort erkennbar. Ermöglicht wird dies durch einen patentierten O-Ring. (Siehe Abb.1)



Abb. 1

Vorteile

- Die Pressverbindung ist sekundenschnell hergestellt
- Kein Reinigen der Rohre und Fittings vor oder nach dem Pressen notwendig
- Bei Sanierungen und Reparaturen behindert nachtropfende Flüssigkeit die kalte Pressverbindungstechnik nicht
- Profipress-Verbindungen dürfen ohne Einschränkungen auch unzugänglich (Unterputz) eingebaut werden
- Hoher Schutz vor Korrosion – durch kalte Verbindungstechnik
- Brandschutzvorkehrungen entfallen

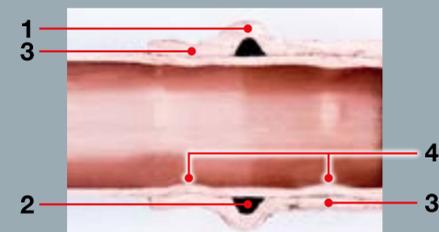


Der Fitting

Durch den Pressvorgang wird der Fitting mit dem Kupferrohr durch eine Sechskantprägung vor und hinter der Sicke form- und kraftschlüssig unlösbar miteinander verbunden.

Fittingsaufbau

Schnitt durch eine Pressverbindung



1. Sicke
2. EPDM-Dichtelement
3. Zylindrische Rohrführung
4. Doppelte Verpressung (vor und hinter der Sicke)

Die Pressfittings von Cornat können mit allen marktüblichen Pressmaschinen verarbeitet werden.

Die notwendige Presskontur, die verwendet wird, hat die Fachbezeichnung „V-Kontur“.



V-Kontur

Einsatzbereiche

- Trinkwasserinstallation für Kalt- und Warmwasserordnung (gem. neuer Trinkwasserverordnung u. DIN 50930-6)
- Trinkwasserzirkulationsleitungen/ Heizungsleitungen
- Betriebstemperatur -35°C bis max. 110°C
- Für Solaranlagen mit einer Dauertemperatur von max. 110 C° geeignet
- Bei 110° bis 10 bar Betriebsdruck einsetzbar
- Druckluftleitungen für ölfreie Druckluft PN 10
- Unterputz verlegbar

Nicht für Gas geeignet

Montage – so einfach geht's:



1 Kupferrohr mit Rohrschneider ablängen (alternativ mit feinzahniger Metallsäge)



2 Rohrenden außen und innen entgraten



3 Fitting visuell auf Unversehrtheit prüfen



4 Vor der Montage die Einstecktiefe des Fittings auf dem Rohr markieren



5 Das Rohr unter leichten drehen bis zum markierten Anschlag in den Fitting schieben



6 Pressvorgang starten. **Achtung:** Sichere Verpressungen können nur mit komplett zusammengeführten Pressbacken erreicht werden!



Separate Anbindung der Entnahmestellen

Einzelzuleitung
Diese Art der Installation ist besonders einfach zu planen und die Möglichkeit von Einzelarmaturanschlüssen ist gegeben. Es sind keine Verbindungsstellen in Fußboden oder Wand sowie nur wenige Formteile nötig.



Zusammenfassung mehrerer Entnahmestellen an einem Strang

Strangleitung
Die Strangleitung versorgt mehrere Zapfstellen mit einer Leitung und zeichnet sich durch einen relativ geringen Rohrverbrauch aus. Einzelarmaturenanschlüsse sind auch hier möglich. Das CORNAT-Kupferrohrsystem kann bei Sanierung in vorhandenen Schlitzen installiert werden. Strangleitungssysteme benötigen zumeist einen höheren Aufwand an Formstücken.



Zusammenfassung der Entnahmestellen in einer Ringleitung

Ringleitungssystem
Hierbei werden mehrere Zapfstellen mit einer Leitung in einem Ringlauf angeschlossen. Das sorgt für ausgeglichene Druckverhältnisse. Das CORNAT-Kupferrohrsystem kann bei Sanierung ebenfalls in vorhandenen Schlitzen installiert werden. Achten Sie auf eine einheitliche Rohrgröße für die gesamte Leitung. Beim Ringleitungssystem sind wenige Formteile nötig.



Anbindung von Heizkörpern mit dem Zweirohrsystem

Heizkörperanbindung
Bei der Heizkörperanbindung steht auch mit dem CORNAT-Kupferrohrsystem das Zweirohr- oder das Einrohrsystem zur Wahl. Beim Einrohrsystem wird nur eine Rohrleitung entlang der Heizkörper verlegt und über den letzten Heizkörper an den Kesselrücklauf geleitet. Beim Zweirohrsystem hingegen führt zu jedem Heizkörper immer ein Vor- und Rücklauf.